

MÉRLEG 1983

Minden gazdasági év a vállalati mérleg elkészítésével zárul le. December hó végén általában már ismerjük az eltelt tizenegy hónap eredményét, az utolsó hónap árbevételét, így hozzávetőlegesen meg is becsülhető a vállalati nyereség. Ennek ellenére a kész vállalati mérleg, annak aláírása mindig ünnepet, izgalmat jelent a számunkra. Februárban már mindenki kíváncsian kérdezi, hogyan állunk a zárással, hogyan alakult a vállalat eredményessége, mennyi nyereségrészesedés várható?

Közös munkánk eredménye testesül meg a számokban. Mindenkit érdekel, hogy a szabályozók szigorítása és az egyéb környezeti feltételek romlása mellett munkájának mi az eredménye? A vállalati munka elbírálásánál legalább ilyen fontos még az a pénzösszeg, melyet az állami költségvetésbe fizet be a vállalat. Ennek egy része mint borítékon kívüli juttatás kerül vissza hozzánk, növelve életszínvonalunkat.

A mérleg aláírása után jóleső érzéssel mondhatjuk el, hogy a termelést és gazdálkodást megnehezítő tényezők ellenére a vállalati kollektíva az elmúlt évben jól dolgozott. Az elszámolás alapjául szolgáló nyereség

az előző évhez viszonyítva 14 százalékkal nőtt, biztosítva ezzel a betervezett fejlesztési alapképzést, a kollektív szerződésben rögzített mértéken felüli nyereség részesedést (4%-os szorzóval), a korábbi évekhez viszonyított lakásépítési-alap képzés ötszörösét.

A vállalati bérszínvonal a tervezettnél megfelelően alakult. A vállalati eredmény alapját biztosító termelési tervünket 104,6 százalékra, árbevételi tervünket 105,1 százalékra teljesítettük. A terv szerinti, ütemes készáru kibocsátást többször meghiúsító anyaghiányok elhúzódott felszámolása ellenére a termelési programok átütemezése, a komplettírozás utáni gyártási csúcsokból eredő megfeszített közös munka tette lehetővé termelési és árbevételi célkitűzéseink realizálását.

A mérleg egyúttal arra is rámutat, hogy a készletgazdálkodás javítása létérdeke a vállalatnak. A szerződéses fegyelem betartása, az, hogy a referencia keret birtokában biztosítani kell a folyamatos munkaellátást, mind olyan feladatok, melyek ma is gondot jelentenek, de amellyel 1983-ban is küszködött a vállalat.

Tervezett beruházási célkitűzéseink eredménye-

Köszöntjük

nődolgozóinkat!



képpen korszerűsödött, de egyben nőtt is a vállalat állóeszköz állománya, mely utóbbi nem feltétlenül szükséges.

A termelékenység emelkedett, mert kisebb létszámmal és a tervezett szintet meghaladóan nőtt a bruttó termelési érték. Az értékesített termékek szűkített önköltsége javult annak ellenére, hogy az anyagárak emelkedtek, nőtt a munkabér és közteher.

A szabályozó változásokból és egyéb a környezeti feltételekből adódó többletköltséget egyéb, a gazdálkodást javító tényezőkkel kellett kompenzálni.

A vállalati kollektíva ismételten bizonyította, hogy az egyre nehezebb követelmények mellett is, a kitűzött célokat el tudjuk érni.

Egybevetve a múlt év eredményeit az 1984. év célkitűzéseivel, a mérleg aláírásának ünnepi pillanata egyúttal előre tekintést is jelent és feltehető a kérdés: Vajon ilyen eredményekkel fogjuk zárni az 1984-es évet is? Remélem, hogy így, vagy talán még ennél is jobban!

FODOR MIKLÓSNÉ
gazdasági igazgató

SZERELÉS

utasítások elkészítése;

- házi gyártású és vásárolt szerelő szerszámokkal való ellátás;
- a szereléstechológiai folyamatok gépesítése, azok kiválasztása, termelésbe állítása, a beruházások műszaki előkészítése és realizálása;
- a számítástechnikai elvű programozást igénylő berendezések programokkal történő ellátása (wire-wrap gépek, UNIHUVI);
- a szereléstechológiai segédanyagok (rezsianyagok) kiválasztása, alkalmazás-technikájának kidolgozása, ezen anyagok maxikészletének műszaki gazdálkodása;
- a termelés technológiai rendjének meghatározása és kialakítása;
- a gyártáshoz szükséges ún. gyártási minták elkészítése és azok karbantartása;
- nullszéria gyártás;
- egyéb gyártásközi feladatok.

Az EMG gyártmányválasztékát, gyártási karakterisztikáját szereléstechológiai szempontból az alábbiak jellemzik:

- a tipikus sorozatnagyság: 50–150 db., amely az EMG-ben kis sorozatnak, de technológiai szemmel nézve szinte egyedi gyártásnak tekinthető;
- változik a vállalati termelési struktúra az egyedi nagyberendezések irányában (tipikus széria darabszám: 5–25 db.);
- a professzionális és ipari elektronikai termékek-nél kiemelt követelmény a nagy megbízhatóság;
- a piac igényessége, valamint termékeink viszonylag magas eladási ára indokolja az ergonómiailag jól megtervezett, esztétikus kivitel;
- a gyártmányok széles választékot mutatnak mind a konstrukció, mind a technológiai igényesség tekintetében (mezőgazdasági műszerek és érzékelők, számítástechnikai eszközök, mérőrendszerek, szerszámgépezések stb.).

A felsorolt, elsősorban gyártási jellemzők mellett gazdaságos, termelékeny és megbízható termelési feltételeket teremteni nehéz feladat. Ha ezeket a követelményeket és főleg a jó minőséget közel egyenlő mértékben kívánjuk elérendő célként kezelni, — figyelembe véve az ország gazdasági nehézségeit is — úgy az alábbi lehetőségek adódnak:

- a konstrukciók létrehozásánál a vállalat jelenlegi technológiai lehetőségeiből kell kiindulni;
- a szabványosítás további fokozása, amely meszesemenően figyelembe veszi a gyárthatóságot (szerszámozás stb.);
- fokozott szerszámozás, kisgépesítés;

I. RÉSZ

A szereléstechológia fogalmát az EMG-ben, viszonylag tágran értelmezzük, és ezen az alábbi főbb tevékenységeket értjük:

- *huzalozás technológia*, a huzal, a korbács készítése, a wire-wrap (huzalrácsavarós) kötéstechnika, részszerelvények és készülékek bekötése;
- *kábel készítés*;
- *transzformátor gyártás*;
- *finomszerelés*;
- *részszerelvény és készülék szerelése*;
- *a nyomtatott áramkörök szerelése, forrasztása*;

A felsorolt munkafeladatok szakmai, műszaki irányítását a műveletterveken, a technológiai és az ellenőrzési utasításokon keresztül a Szerelés-technológia végzi. Fontosabb tevékenységei:

- művelettervezés, a technológiai és ellenőrzési

Veréb Erzsébet dolgozik a félautomata wrap gépen



TECHNOLÓGIÁNK HELYZETE

- olyan technológiaorientált gyártásszervezés, amely azonos feladatok elvégzését koncentrált technológiai körülmények között valósítja meg (jó példa a nyomtatott áramkör szerelés és bemérés);
- a nagyobb anyagi erőfeszítéseket követelő gépesítést csak azokon a területeken célszerű erőltetni, ahol az előzőek szerinti technológiai orientáltság biztosítható. Ilyenek pl. a szereletlen nyomtatott áramkörök számítógépes ellenőrzése, a nyomtatott áramkörökre kerülő alkatrészek előkészítése, az integrált áramkörök automatikus beültetése, a huzalozás jelölés-technológia stb.

Mielőtt technológiai áganként a fejlesztési elképzeléseket, valamint a jelenlegi helyzetet értékelnénk, néhány számadatot érdemes áttekinteni.

A szériagyártás szerelő – bekötő munkák normaóra szükséglete –összegezve az előszerelést és a NYÁK szerelést is – az elmúlt tíz évben kb. tíz százalékon belül mozogva 450 000 óra/év. Ezzel szemben a vállalat termelési terve ez idő alatt közel megkétszereződött. (A termelés fokozásának ma sem a szerelő – bekötő kapacitásihiány a korlátja.)

A termelékenység határozott növekedése természetesen a korszerűbb konstrukciók és az alkalmazott korszerűbb technológiák együttes eredménye.

A szerelő – bekötő tevékenységek főbb technológiai ágankénti megoszlását a következő ábra mutatja.



Látható, hogy a kapacitásigény felét a két technológiailag homogén terület, az Előszerelő és a NYÁK szerelő (bemérő) műhely elégíti ki. A terhelés másik felét a két szerelő gyáregység összesen hat vertikálisan szervezett gyártószalagja valósítja meg (401, 402, 403, 404, 405, 302).

Munkaszervezés, munkahely kialakítás

A jelenlegi úgynevezett szalagszerinti gyártási rend még az 1960-as években alakult ki a Műszer Gyáregységben négy, az IRÜ Gyáregységben két gyártó területtel. Egy-egy ilyen önálló vezetéssel rendelkező munkaterület vertikális szervezésű volt, tehát a művezető a részszerelvények szerelésétől kezdve, a nyomtatott áramkörök szerelésén át a teljes folyamatért, azaz a készáruba adásáért felelt.

Az elmúlt években, amikor szinte észrevétlenül egyre korszerűbb technológiákat kezdtük alkalmazni, a termelékenység és a megbízhatóság egyre fontosabb követelménnyé vált, a meglevő gyártási rendszer kezdett túlhaladottá válni. Ennek a folyamatnak első, sokat vitatott, de végül is sikeres kifejlődése az először a Műszer Gyáregységben megvalósított, majd végül a vállalati szintű központi NYÁK szerelő-bemérő műhely (410) létrehozása volt.

Korábban fejtegettük azt, hogy az EMG gyártmány struktúrájából következően, technológiai szemmel nézve szinte egyedi gyártás folyik. Ha azt vizsgáljuk azonban, hogy a 410-es műhelyben évente közel 1 millió integrált áramkört ültetünk be, több, mint tízmillió diszkrét alkatrészt készítünk elő és ültetünk be, továbbá kb. száz-ezer nyomtatott áramkört szerelünk, forrasztunk be és egyre nagyobb százalékban be is mérjük, akkor végül is már nagysorozatgyártásról kell beszélni.

A műhely számára olyan szerszámokat, kisgépeket, továbbá technológiai nagyberendezéseket (hullámforrasztó, beültető asztalok, bemérő automaták) biztosítottunk, amelyeket csak egy helyen lehetett telepíteni.

A termelési és munkaszervezési kérdésekben túlmenően, nem elhanyagolható a szakmai tudás és gyakorlat akkumulálódása, az ismeretanyag amely a műhely vezetőiben és dolgozóiban az évek folyamán felhalmozódik.

Szerelés a 401-es szalagon



A következő, technológiailag homogén munkahely a wire-wrap félautomaták beérkezése és telepítése után jött létre. Jelenleg megteremtettük a technikai feltételeit a korábban megszűnt Kábelcsoport felélesztésének az Előszerelő műhelyben. Ebben az esetben is legfontosabb érünk a szerszámok és a gépek célszerű koncentrációja és a szakmai rutin fontossága. Ugyanez a helyzet a szervezés alatt álló Finomszerelő műhelyben is. Az elmondottakat és a tervezett változások hatását néhány számadattal érdemes érzékeltetni. Az 1983-as évet alapul véve és kerekítésekkel alkalmazva:

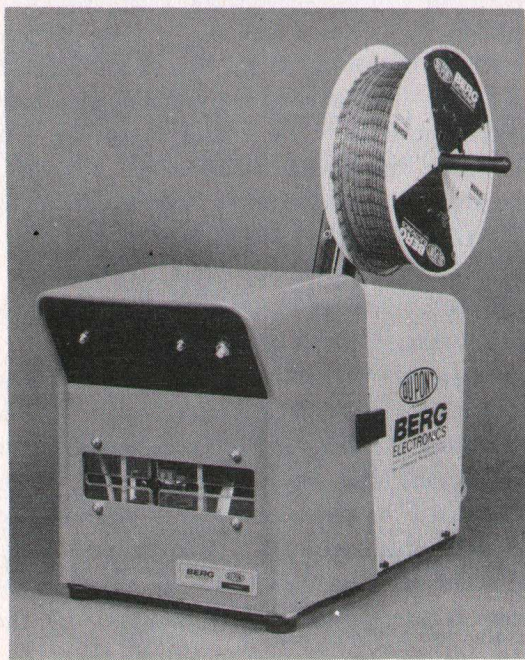
Technológiailag koncentrált munkahelyek szerelő-bekötő terhelése:

Az előszerelő műhely:	145 000 óra
A 410-es műhely:	90 000 óra

Összesen:	235 000 óra
A gyártószalagok terhelése:	210 000 óra
(401-től – 405-ig és 302.)	

Az arány közel 50–50 százalék.

A technológiai rendszerű gyártás további kifejlődése esetén az arányok a következőképpen alakulnak:



A Berg crimpelő gép a kábel szerelés munkáját fogja megkönnyíteni



Halóka Istvánné az előszerelőben a huzalleszabó gépet üzemelteti

Technológiailag koncentrált munkahelyek:

Az előszerelő műhely:	145 000 óra
Kábelcsoport:	20 000 óra
A 410-es műhely:	90 000 óra
Wire-Wrap technológia:	5 000 óra
Finomszerelés:	20 000 óra

növekedés összesen 45 000 óra

A 45 ezer órát figyelembevéve a hagyományosnak mondható szalagszerű termelés szerelő-bekötő terhelése 165 ezer órára csökkenne, míg a koncentrált munkahelyek terhelése 280 ezer órára növekszik. Ily módon ez utóbbi tevékenység az összes szerelő-bekötő feladatok 65 százalékát jelenti.

Másképp fogalmazva, egy-egy gyártószalag ilyen terhelése átlagosan 165 ezer: 6 = kb. 28 ezer óra/év. (14 fő.)

Szakmailag azt mondhatjuk, hogy a jelenlegi gyártószalagokon lényegében a részszerelvények elkészítése, a végszerelés és a végkötés marad.

A terheléseket vizsgálva a jelenlegi 6 gyártószalag indokolatlannak tűnik. Ennek a problémának nyilván kellő mélységű elemzése szükséges, különösen a nagyberendezések gyártásba kerülésekor, hogy a legmegfelelőbb termelészervezési megoldást meg lehessen találni.

Jelenlegi adottságainkat és fejlesztési elképzeléseinket – technológiai áganként – következő számunkban ismertetjük.

RÓMER ALFRÉD
Szerelő főtechn.

- **AZ ÜZEMORVOS VÁLASZOL** című rovatot indítunk. Kérdéseket az orvosiban, elhelyezett ládába lehet bedobni.

JUTALOMÚT

Vállalatunk gazdasági és társadalmi vezetése az alábbi elvtársakat kiemelkedő munkájuk alapján jutalomként 1984. március 8–13. kö-

HÍREK

zött a Lipcse-i Tavaszi Vásárra utaztatja: Ábrahám Lajos, Balthes Henrik, Dobrocsi József, Kerekes Andor, Kiss Ferenc (vegyi labor), Lakatos Imre, Madurkay László, Olajos Ferenc, Szélpál Ferencné, Varga István (Meo), Vitális Jenőné.

- **A Szállítási osztály VOLÁN** szocialista brigádja egy leselejtezett NISA mikrobust ajándékozott a XVI. ker. Rákosi úti óvodásoknak – amelyet Kiss Gyula vállalati dekorációsunk festett ki mesefigurákkal –. A kicsik boldogan vették birtokukba az óvoda udvarán elhelyezett élethű játékot. Gránicz Béláné vezetőővónő köszönetét fejezte ki a segítőkész támogatásért.

KISZ ÉLETÜNK– Műszer gyáregység

Az EMG-nek mind területileg, mind pedig a dolgozók létszáma alapján a legnagyobb gyáregysége a műszer gyáregység. Területén hetvenhat KISZ tag dolgozik, ami közel 80 százalékos szervezettségnek felel meg. A jelenlegi gazdasági és politikai helyzetben minden KISZ tag és fiatal elsődleges feladata a gazdasági munka ellátása, mind mennyiségileg, mind minőségileg.

A vállalat árbevételének a terület igen jelentős részét adja, így természetesen az itt dolgozó hat KISZ alapszervezet tagjainak bőven van arra módja és lehetősége, hogy bebizonyítsa szorgalmát, aktivitását és szakmai tudását.

A hat szalagon készül gyárunk áruskálájának 80 százaléka. Ez a típusválaszték igen széles, különböző függvénygenerátorokat, programozható számológépeket, sokféle oszcilloszkópot, mezőgazdasági műszereket, bonyolult analizátorokat és mérőrendszereket ölel fel. A gyártás minden fázisában és területén, az előszerelőtől a vég-MEO-ig dolgozik KISZ tag. Így a gyártásban jelentkező problémák, hibák, gondok, valamint az anyagi és etikai viták hamar eljutnak a szalagok és a gyáregység KISZ vezetőségéhez, amelyeket az

adott terület KISZ titkárai továbbítanak a szalag vagy gyáregységi négyesög üléseken a gazdasági vezetés felé a gondok mielőbbi, érdemleges megoldása végett.

Azokon a szalagokon, ahol mód és lehetőség volt rá, a KISZ alapszervezetek szerződéses társadalmi munkát is vállaltak, így egyszerre oldották meg az alapszervezet anyagi problémáit, és kisegítették munkájukkal a gazdasági vezetést is.

A fiatalok nagy része továbbképzésre jár (szakmai képzésre, állami iskolába, nyelviskolába illetve politikai képzésre).

Az 1982–83-as évben a területen működő VI-os párt alapszervezetbe párttagjánló tevékenységünk eredményeként két, a XI-es alapszervezetbe hat fiataalt vettek fel.

Az EMG KISZ bizottság és a kerület rendezvényein KISZ tagjaink rendszeresen részt vesznek (FIN, KIN, Ápr. 4., Május 1.).

Társadalmi munkában erdőtakarítást, pályaeépítést, óvoda és bölcsőde patronálást végeznek fiataljaink. A kommunista szombaton 90 százalékos volt a részvétel.

A fiatalok szeretnek sportolni, a tömegsporton belül is a legnépszerűbb a kispályás foci, a vizi-

labda és az asztalitenisz. Ez utóbbin a gyáregység alapszervezetei igen jó eredményeket értek el.

KISZ tagjaink rendszeresen részt vesznek a balatonvilágosi éves felkészítő tanfolyamon. A kieső munkaidőt előre ledolgozzák. Népszerű a KISZ kezelésében levő Dunakeszi vízitelep is.

Gondjainkról. A fiatalok gondoljai általában anyagi jellegűek. A vállalat nem tud versenyezni a kisebb GT-kal, GMK-kal és szövetkezetekkel, ahol lényegesen magasabbak a bérek, ezért nagy a kilépések száma is. Területünkre évről évre kevesebb fiatal érkezik, és csak kis részük vonható be a KISZ munkába. Ennek okai: az érdektelenség, a kevés szabad idő, másrészt a tanintézetekben és a honvédségnél szerzett nem megfelelő tapasztalatok, anyagi és egyéb gondok, problémák. Így nehézséget jelent az alapszervezetekben a létszám utánpótlás biztosítása.

Ezeket a problémákat figyelembe véve tűnik még értékesebbnek a XIV. alapszervezet KISZ KB Dicsérő Oklevél kitüntetése és sok aktívánk egyéb kitüntetései.

ÚJVÁROSI JÓZSEF

KISZ titkár

MUNKÁSŐRÖK EGYSÉGGYŰLÉSE

A „Haza Szolgálatáért” Érdemérem arany fokozatával kitüntetett Mosolygó Antal 16. Zászlóalj 1984. január 19-én ünnepélyes évzáró – évnitó egységgyűlést tartott az IKARUS Művelődési Házban.

Az ünnepélyes egységgyűlésen részt vett a Budapesti Pártbizottság részéről Dr. Békesi László, a Budapesti Pártbizottság titkára, Cseszák Sándor, a Budapesti Munkásőr parancsnok helyettese, a XVI. kerület képviselőjében Darvas Dániel, a XVI. ker. Pártbizottság első titkára, valamint a bázis-vállalatok párt- és gazdasági vezetői.

Az ünnepséget Szabó Imre elvtárs, az EMG PB titkára nyitotta meg, ezután Kamhal József zászlóaljparancsnok beszámolt az 1983. évi feladatok végrehajtásáról és az 1984-es év feladatairól. Beszámolójá-

Eskütétel a csapatzászló előtt



ban elmondta, hogy a Zászlóalj végrehajtotta azokat a feladatokat, melyeket az előljáró parancsnokság meghatározott.

A beszámoló után került sor az 1983. évben kiemelkedő eredményt elért munkásörök kitüntetésére.

Az EMG munkásörői közül kitüntetésben részesültek:

Páhi László	Kiváló Munkásör
Bene Lajos	Kiváló Munkásör
Nemecz Mihály	Szolgálati Érdemérem 15 éves
Takács László	Szolgálati Érdemérem 10 éves
Grébel József	Elismerő Oklevél Mö. Emlékjelvény
Koncz Ferenc	Elsimerő Oklevél Mö. Emlékjelvény
Kovács József	Elismerő Oklevél Mö. Emlékjelvény
Koncz Ferenc	Leszerelő Emléklap Mö. Emlékérem
Salánki László	Leszerelő Emléklap Mö. Emlékérem
Sándor László	Leszerelő Emléklap Mö. Emlékérem
Giba Sándor	Leszerelő Emléklap Mö. Emlékérem
Binder Károly nyugdíjas munkásör	Szolgálati Érdemérem 25 éves

A Század legjobb raja kitüntető címet a III. sz. III. raja érte el; a raj parancsnoka, *Kardos László* pedig Kiváló Parancsnok kitüntetésben részesült.

A kitüntetések átadása után Fedor Béláné elvtársnő, a XVI. kerületi Pártbizottság titkára köszöntötte a kerület munkásöröit.



Bene Lajos átveszi a Kiváló Munkásör kitüntetést

A leszerelők nevében Dezsé László, a Szocialista Hazáért Érdemrenddel kitüntetett munkásör mondott búcsút és üdvözölte az új munkásöröket. Majd az ifjú munkásörök eskütételére került sor, ahol az EMG-ből esküt tett:

Doktor Mihályné
Nagy Márta
Varga Jenő.

Az eskütétel után ünnepélyes fegyverátadásra került sor; az egységgyűlés az Internacionálé elhangzásával ért véget.

1984. január 20-án az EMG Pártbizottsága baráti találkozáson üdvözölte a kitüntetett munkásöröket és további erőt, egészséget kívánt az 1984. évi feladatok végrehajtásához.

CSÚVÁR LAJOS
Szd. Pk.

ÚJ SZAKFOLYÓIRATOK



Mikroszámítógép Magazin címmel új kiadvány jelent meg, a Neumann János Számítástudományi Társaság újságja, amely számítástechnikai kérdésekkel, ezen belül is elsősorban a személyi számítógépekkel kapcsolatos programmegoldásokkal, tanácsokkal foglalkozik.

Megjelent a Magyar Elektronika próbaszáma is. A fontos műszaki fórumot ígérő, szép kiállítású szakfolyóirat fejlesztők és alkalmazók részére készül, az Országos Műszaki Információs Központ és Könyvtár kiadásában.



KÉPZELT RIPORT EGY BRIGÁDVEZETŐVEL

- Szia, miért lógatod az orrod?
- Most jövök a negyedéves brigádértékelésről és megint utolsók lettünk.
- Miért, már az előző negyedévben is utolsók voltatok?
- Á, akkor nem, mert egyáltalában nem értékelték bennünket.
- ??
- Elfelejtették!
- Akkor biztos az előző negyedévben?
- Nem, akkor is elfelejtették!
- Hogy lehetséges?
- Átszervezés történt és az Alkatrész gyes-ből a Központi gyes-hez kerültünk, és az új területen két negyedéven át kimaradtunk az értékelésből!
- Miért nem szóltatok?
- Többször is szóltunk, most már értékelték is bennünket – így lettünk itt is az utolsók!
- Hogy-hogy itt is?
- Az előző értékelési területen az Alkatrész gyes-ben is stabil helyünk volt: hátulról az első, második. Utoljára negyedéves értékelésen 1982. harmadik negyedévben nyertünk.
- Miért nem szeditek össze magatokat, biztosan nagyon gyengén muzsikáltok!
- Tévedsz, a munkánkkal mindig meg voltak elégedve a gazdasági vezetők. Most az új értékelési területen is; meg is dicsérték bennünket! Az utolsó öt évben a szocialista brigád pályázaton háromszor voltunk ezüst, egyszer arany érmesek, ez csak bizonyíték, vagy nem?
- De igen, azt hiszem; mégis, akkor mi lehet a baj?
- Tudod, nehéz összehasonlítani az almát a hagymával – a brigádvezetők nem ismerik egymás területeit, a munkánk elég speciális. Ráadásul nekünk pechünk is van, mert az előző értékelési csoportban helyileg is távol voltunk a többi 3 brigádtól, amelyek viszont jól ismerték egymás munkáját, hisz egy területen dolgoz-

tak. Attól tartunk, itt sem lesz több szerencsénk, hiszen most is tőlünk távol eső területekkel kerültünk össze.

- Próbáljatok meg jobban beilleszkedni, új terület, új év, új élet – jó kapcsolatokat kell kiépíteni a brigádokkal és kölcsönösen meg kell ismerni egymás munkáját az értékelésekből.
- Igen, de akkor az kellene, hogy legalább az értékelés előtti napokban megkapnánk a brigádok teljesítésének leírását, hogy legyen idő esetleg szóban informálódni.
- De hiszen ez mindenütt így van, illetve így kellene, hogy legyen, különben hogy lehet 1–2 perc alatt ítélni? Így csak négylevelű lóherét, vagy lópatkót tehetsz a zsebedbe, hozzá egy-két andaxint.
- A négylevelű lóheréről jut eszembe, most szerencsénk volt, véletlenül megláttam az egyik brigádnál egy paksamétát. Kiderült, hogy ez a szocialista brigádok éves értékelésének az anyaga, és már minden brigád régen megkapta, csak mi nem. Így a véletlen szerencse folytán még idejében tudtam szólni, és ma, január huszonhatodikán már meg is kaptuk. Csak még azt nem tu-

dom, hogy január 31-ig hogy fogjuk elkészíteni? Már úgy el vagyunk keseredve, hogy arra gondoltunk, hogy föloszlunk.

- Ki ne mondd! Képzeld el, milyen rossz fényt vetne rátok, nem szabad ilyen könnyen feladni! Egy ilyen régi, patinás brigád!
- Könnyen?! Ezek után ezt senki nem foghatja rá, de tudjuk, hogy pl. rossz pont lenne a közvetlen főnökünknek – nem akarunk vele kiszúrni, meg nem a papír a fontos, az ember nem azért dolgozik!
- „Mondottam, ember: küzdj” és bízva bízzál” – ez ugyan az „Úr” hangja, de hátha a földi illetékesek a tiéteket is meghallgatják, és jobban odafigyelnek, hogy a cél komolyságának megfelelő igazságos, egyenlő esélyeken alapuló versenyben győzőn a jobbik!

Aki elmondta: a Március 15., tizenkétszeres szocialista brigád egyszeres arany, háromszoros ezüst brigádérmes és többszörösen peches brigádvezetője.

Feljegyezte: **MISELBACH IMRÉNÉ**

RÖVID HÍR

A IV., VI. és XI-es Pártalap-szervezet közös „Nőnap” taggyűlést tartott február 23-án, ahol Vándor Vera, a Magyar Nők Országos Tanácsának osztályvezetője és Körmendi Árpádné, a XI. a. sz. nőfelölse mondott köszöntőt.



Vendégművészként Sándor lépett fel.

Lukács



Ráczy György felv.

NÉHÁNY SZÓ A FUBA KOOPERÁCIÓRÓL

Vállalatunk néhány éve lépett kapcsolatba az NSZK-beli Hans Colbe and Co (FUBA) céggel.

Kezdetben egész kis jelentőségű bér munkát végzett a Műszer gyáregység és ekkor még senki sem számított arra, hogy 1984. évre több komplett termék szállítására kerül sor, mintegy 10–12 millió forint értékben. 1982 és 1983-ban megkezdődött — a kezdeti piacbevezetés után — a komplett termék előállítás az Intus 413 TV szobaantenna típusának gyártásával.

A két év folyamán a határidőre kiszállított Intus 413 antennatípus minőségével a FUBA cég rendkívül

elégedett volt. Budapesti tárgyalásaink, valamint az EMG-nél tett látogatásuk során elismerésüket fejezték ki vállalatunk jó színvonalú felszereltségét látva.

Ez a benyomás számunkra nagyon fontos, miután a FUBA cég az NSZK-ban különlegesen jó hírnévre tett szert és így vállalatunk „reklámozásában”, a „név” megteremtésében ennek az együttműködésnek különlegesen fontos szerepe van.

Legutóbbi tárgyalásunk alkalmával azt tapasztaltuk, hogy a FUBA cég képviselői különböző fórumokon ismertették vállalatunkról szerzett jó benyomásait és ragaszkodtak

ahhoz, hogy 1984. évre is fenntartsuk együttműködésünket. Így vállalatunk a már jól ismert Intus 413 mellett két újabb antennatípus és egyéb rész-szerelvények gyártását vállalta, melynek összértéke a már említett 10–12 millió forint tőkés árbevétele.

Ezúton szeretném megragadni az alkalmat és az EMG dolgozó kollektíváját tájékoztatni a FUBA cég megelégedéséről és egyben tolmácsolni jókívánságait.

JASICZKY JÁNOSNÉ

Ker. főoszt. vez.

FELÚJÍTÁSOK, KORSZERŰSÍTÉSEK

A felettes szervek döntése alapján 1952. augusztus 21-én kezdték meg egy új gyár létesítését Sashalmon a Cziráky-u. 26–32. szám alatt. Alig egy esztendő múlva, 1953. augusztus 1-én már új csarnoképületbe költöztek az addig öt különböző telephelyen működő üzemek. Ettől az időtől fogva a gyár fejlődésnek indult, mely ma is tart. A termeléshez kialakított gyártócsarnokok, valamint irodaépület, az idő múlásával vesztek eredeti korszerűségükből. Az eltelt 30 év folyamán az épületek állaga romlott.

A vállalat fontos feladatát képezi az állóeszköz fenntartás (vagy közismertebb néven: felújítás) végzése. Az állóeszközök közé rendelet szerint az épületek, építmények, gépek, berendezések és a járművek tartoznak.

Ahhoz, hogy könnyebben megértsük a továbbiakat, szükséges az állóeszköz fenntartás fogalmának meghatározása.

Állóeszköz fenntartásnak az állóeszköz folyamatos, biztonságos üzemeltetését szolgáló karbantartást, javítást nevezzük.

A vállalatnál folyó ezirányú tevékenységet hosszabb ideig tartó előkészítés előzi meg. A felújítási tervhez a vállalat minden területe adhat javaslatot a szociálpolitikai terv készítésének időszakában. Ezen túlmenően az Üzemfenntartási főosztály javaslatai adják a felújítási terv döntő részét. Az így összeállított tervjavaslatot a vállalatvezetés döntése alapján külső cégek felé kivitelezésre

kiadjuk, majd szerződéskötés után a munkálatok elkezdődnek. Ebben nagy szakmai segítséget ad a TMK, illetve a Gondnokság, mivel szakembereik irányítják, ellenőrzik és igazolják az elvégzett munkákat.

Az elmúlt 2–3 évben vállalatunk igen magas anyagi ráfordításokat eszközölt. Ez biztosította azt, hogy bármerre járunk gyárunk területén, szemünkbe tűnnek az elvégzett felújítások. A korszerűsítési munkák sorát a világításhálózat és a világítótestek cseréjével kezdtük, mely a mai követelményeknek és előírásoknak megfelelően lett megtervezve és kivitelezve. A három évig tartó kivitelezés 30 millió forintba került. A teljesség igénye nélkül megemlítünk néhányat az elvégzett munkák közül.

A Forgácsoló, valamint a Szerszámüzem elolajosodott betonpadlóját jól tisztántartható, esztétikus mozaik burkolattal láttuk el.

Az irodaépület szobáinak, valamint a gyártócsarnokok területén elkezdődött a padlózat felújítása, a falak festése, a nyílászárók, fűtési vezetékek mázolása.

A főépületben a lépcsőházak, folyosók oldalfalait cseh üvegmozaik burkolattal látták el. A balesetveszélyessé vált lépcsőket új csúszásgátló „Pietra” lapokkal burkolták.

A gyártócsarnokok és az irodaépület külső tatarozása 1984-ben befejeződik.

Az ebédlő-konyha korszerűsítése, az orvosi rendelő felújítása, valamint a fogorvosi rendelő kialakításra került.

A KÖJÁL határozatának megfelelően elkezdődött a gyár területén levő összes zuhanyzó, mosdó helyiség felújítása, bár itt csak a jelenlegi padlóburkolatot kell előírás szerint cserélni, de célszerű az elhasználódott lefolyóvezetékek, víznyomócsövek pótlása is. E munkálatok az irodaépület férfi, női öltözőinél megvalósultak, ez évben folytatjuk a gyártócsarnokok WC blokkjainak átalakításával, majd ezzel párhuzamosan a kultúrház vizesblokkjának, illetve a kikészítőüzem zuhanyzóinak modernizálására kerül sor.

A Porta épület korszerűsítésével az ott dolgozók munkakörülményeit javítottuk, és a más vállalatnál érkezők részére is esztétikus látványt nyújt a megfelelően kiképezett előtér.

A DV csarnokok tetőszigetelési munkái elkezdődtek. Hőszigetelő réteg beépítésével kívánjuk az épület-együttes hőtechnikai jellemzőit javítani. Az itt helyreállítandó villámvédelmi rendszerrel befejeződik az a teljes rekonstrukció, mely a jelenleg érvényes előírásoknak, szabványoknak megfelelően lett megtervezve és kivitelezve, nemcsak a vállalat, hanem az összes üdülő területén.

Balatonvilágosi üdülőkben befejeződött a külső tatarozás, tetőfelújítás és jelenleg a szobák vizesblokkjainak korszerűsítése folyik. Az üdülési szezon kezdetére egy szépen felújított üdülő várja a beutaltakat. A vállalatvezetés 1983. májusi döntése alapján a Gondnoki épületben egy teakonyha kerül kialakításra, melynek tervei már elkészültek és a KÖJÁL, illetve tanácsi engedély birtokában hamarosan elkezdődhet a kivitelezés.

Véleményünk szerint a három éve elkezdődött tervszerű felújítási munkák nagyobb része 1984-ben befejeződik. Ezt követően elmondhatjuk, hogy egy teljesen megújult gyárban dolgozhatunk, megszépült üdülőkben pihenhetünk. Ehhez szükséges az, hogy minden dolgozó magáénak érezze ezeket a létesítményeket, óvja és ne rongálja. Ha megnézzük a főépület modern mosdó, zuhanyzó helyiségeit, már láthatjuk a rongáló kezek nyomát.

Kérjük a dolgozókat, hogy a felújítási munkák esetleges kényelmetlenségeit megértően fogadják és ezzel is segítsék azok munkáját, akik a kivitelezést végzik.

SZÁLLÁS KÁROLY

beruh. vez.

RÖVID HÍREK

● *Molnár Istvánt* 1984. február elsejétől a Szerviz és vevőszolgálati osztály vezetőjévé nevezték ki. Elődjét, *Vajda Imrét* 1982-ben ideiglenes jelleggel bízták meg az osztály vezetésével. Vajda Imre a megbízatást meghatározott időre vállalta, és most saját kérésére mentették fel ezen funkciója alól.

...

● 1984. február tizenötödikétől a Műszer gyáregységben gyártásvezető helyettes munkakör ellátására *Csordás György*, a 410-es szalag művezetői teendőinek ellátására pedig *Csiszér Gyula* kapott megbízást.

...

● 1984. február huszadikától a vállalat vezetősége *Tóth Pál II.* elvtársat bízta meg a Gondnokság vezetői feladatainak ellátásával, a vállalatnál kilépett *Pritz Péter* utódjaként.

NEM FELEDKEZTEK MEG RÓLUNK

Kedves meglepetés érte a január első hétfőjén összejött nyugdíjasokat.

A Műszer gyáregység 405-ös szalag Neumann, Zója és Farkas Bertalan szocialista brigádjai műsoros baráti találkozóra hívták meg a vállalat nyugdíjasait. Január 27-én délután a sashalmi I. pártkörzet Albán utcai helyisége volt a baráti találkozó színhelye. A brigádok tagjai meleg szeretettel köszöntöttek és fogadtak bennünket.

A műsort a Könyvtár utcai óvodások és a Taurus Vállalat táncosai adták, amin nagyon jól szórakoztunk. A műsor után terített asztal mellé invitáltak bennünket a brigádtagok. Kedves kiszolgálás köz-

ben érdeklődtek életünkről, beszéltek a brigádok munkájáról, sok-sok szeretettel vettek bennünket körül. Nagyon jól éreztük magunkat.

Mi, akik hosszú éveket töltöttünk az üzemben, mint aktív dolgozók, most mint nyugdíjasok néha nagyon magányosak vagyunk. Egy ilyen kedves baráti találkozó után úgy érezzük, hogy továbbra is a vállalat kollektívájához tartozunk.

Köszönjük, hogy nem feledtek meg rólunk!

EGRI JÓZSEFNÉ

a nyugdíjas bizottság tagja

A Szerk. Biz. is köszönetét fejezi ki a jól sikerült délután szervezőinek, különösen Szélesi Mihálynénak, a Zója brigád vezetőjének, aki a szervezés oroszlánrészét végezte.

A szakszervezeti könyvtárba új könyvek érkeztek!

Nyitva: hétfőn 11–13,
kedden 12–14,
pénteken 12–14 óra között.

KOMMUNISTA MŰSZAK

1984. február 25-én Kommunista műszakot szerveztünk vállalatunknál, melyen dolgozóink közül 929-en vettek részt, akik összesen 4577 órát teljesítettek.

A bevételből 25 százalékot az új Nemzeti Színház építéséhez utalunk át, 75 százalékot pedig vállalati nyugdíjasaink segélyezésére fordítunk. Következő számunkban erről részletesebben is beszámolunk.



A CNC-302-es műhely Kossuth brigádja



A 410-es szalagról Kiss Józsefné, Nagy Márta, Mester Istvánné, Som Istvánné, Kralovics Judit



A technológia fejlesztés Fejlesztés brigádja



Olajos Ferenc és Németh Gyula csiszolók



Az Alkatrész gyáregység NYÁK-Galván brigádja

Rácz György felv.

vereket saját uraik ellen is lehet fordítani. Magyarországon is békét, munkát, földet, szabadságot követeltek a háborútól elcsigázott munkások, parasztok. A március 21-én megalakult Tanácskormány 133 napig működött, de ez alatt az idő alatt többet segítettek a nép baján, mint korábban egy évszázad alatt.

1945. ápr. 4. — A fasizmus és a II. világháború gyötrelmei után az előretörő szovjet katonák hozták meg az életet, a szabadságot a magyar népnek. Április 4-ére az egész országot felszabadították.

A FIN'84 programjai:

Március 15.

- Nagygyűlés a Múzeumkertben;
- Koszorúzás a Batthyány mécsesnél.

15–30.

- KISZ történeti fotókiállítás az IKARUS Művelődési Házban.

16. — A kerületi KISZ szervezetek ünnepi gyűlése a XVII. kerületi Dózsa György Művelődési Házban

21. — Veteránok köszöntése; A Mosolygó Antal emléktábla megkoszorúzása.

Április 2.

- Koszorúzás a rákosszentmihályi Hősök terén

4. — Ifjúsági nagygyűlés a Gelérhegyen

14. — Felszabadulási járőrverseny Mogyoród-Bp. útvonalon.

TAKÁCSNÉ BÁRTFAI ÁGNES

RÖVID HÍR

1984. február kilencedikén sikeres ártárgyalást folytattunk az Isotimpex bolgár külkereskedelmi vállalat képviselőivel Budapesten a 1577 típusú karakterisztika rajzoló készülékre. Egyidejűleg 6 készülék ezévi szállítási szerződése is véglegesítésre került.

Fenti ártárgyalás után elmondhatjuk, hogy a készülékre minden szocialista relációban érvényes árral rendelkezünk.

HÁROM TAVASZ

A Forradalmi Ifjúsági Napok keretében ünnepeljük meg nemzeti történelmünk nagy eseményeit. Három forradalmi esemény és mind a három tavasszal történt:

1848. márc. 15. — Forradalom Pesten. Petőfi Sándor és a márciusi ifjak úgy látták: nem lehet tovább

tűzni az osztrák zsarnokságot, elég volt a bécsi udvar parancsaiból.

1919. márc. 21. — 1914. és 1918. között az európai országok kormányai kegyetlen világháborúba kergették népeiket. Az orosz munkások mutattak példát először arra 1917. októberében, hogy a fegy-

AZ ÜZEMORVOS VÁLASZOL

● „VÉNUS” jelígre: „165 cm magas, 85 kg súlyú vagyok, nem eszem sokat, de nem tudok lefogyni.”

Fogyáshoz nemcsak kevesebbet, de kalóriaszegény ételeket kell enni. Nem árt, ha a család is hozzá szokik, hogy kevés kenyeret, tésztafélét és sok gyümölcsöt, zöldséget fogyaszt. Koplalni nem szabad! Az ún. fogyasztó szereknek mellékhatásai vannak és legfeljebb az étvágyat veszik el, de a zsírpárnákat csak rendszeres testmozgással lehet mobilizálni. Diétás tanácsot adunk a rendelőben!

● „TEENAGEER” jelígre: „Pattanásos az arcbőröm, hátam, mellem, még a karomon is van. Hiába nyomogatom ki őket, újak jönnek...”

Semmiképpen se nyomogassa őket! Azzal elfertőzi és csak szaporítja számukat. A korrall járó hormonális változások következtében minden tizenévesnek vannak pattanásai, de ha ügyesen kezeli őket, nem olyan szembe tűnőek. Zsíros, fűszeres ételeket ne fogyasszon! Legalább napi két alkalommal mossa le szappanos meleg vízzel (Flóra mosó-, vagy Tini folyékony szappannal) az érintett területeket, utána kezelje le Oxicort spray-vel vagy Tini tonikkal.

● „NEGYVENES FÉRFI” kérdezi: „Pár évvel ezelőtt magasabb volt a vérnyomásom, egy ideig gyógyszert is szedtem. Mostanában fáj a fejem és megint magasat mértek. Lehet, hogy nem gyógyultam meg?”

Biztos, hogy nem. A magas vérnyomás — kezdeti stádiumát kivéve, amikor csak alkalmilag észlelhető magasabb érték — állandó ellenőrzést és gyógyszeres kezelést igényel. Ha ezt elhanyagolja, később sokkal nehezebb a beállítás. Gyakoribbak a szövődmények (szívinfarktus, agyvérzés). Ne szégyelljen orvoshoz fordulni gyógyszeres beállítás végett.

● „LILIOM” jelígre: „A vőlegényem katona, két-három havonta találkozunk. Milyen fogamzásgátló szert használjak?”

Feltétlenül alkalmit. Vannak helyileg és szájon át alkalmazhatók. Legújabb a „Postinor” esemény utáni tabletta, amely 18 év felett, a használati utasítás betartása mellett teljesen veszélytelen. Részletes felvilágosítást az orvosiban kaphat!

EZ IS SZÍVÜGYÜNK

Felhívjuk a dolgozók figyelmét, hogy az idén is megrendezzük az infarktus megelőzése céljából a vérnyomás és vizeletcukor szűrést!

A szűrővizsgálat jelentőségét az adja, hogy a szívinfarktus ma már népbetegség. Rohamos terjedése egészségtelen életmódunkkal, a civilizáció ártalmával kapcsolatos. Legfontosabb rizikófaktorai (melyek közvetlenül vezetnek az infarktushoz): az egészségtelen táplálkozás, elhízás, alkoholfogyasztás, dohányzás, mozgáshiány, stressz, cukorbetegség és magas vérnyomás.

Az egészségtelen életmódról mindenki maga tehet. A cukorbetegség és a magas vérnyomás kezelése, felderítése fontos megelőző feladat. Kísérletek, felmérések szerint a magas vérnyomás és a cukorbetegség időbeni felismerése és kezelése során csökken az infarktus előfordulása.

Folyamatosan minden nap, a két rendelési idő között, 10–12 óráig végezzük a szűrést az orvosi rendelőben.

Az egyes gyáregységekben a vöröskeresztes aktívák szervezik és osztják be a dolgozókat megadott napokra, de önként jelentkezőket is szívesen látunk. Eddig a szalagokról, a Műszer és Alkatrész gyáregységekből jöttek, mintegy százan.

VÁRJUK A TÖBBIEKET IS!

dr. Móri Erzsébet
üzemorvos

RÖVID HÍREK

Az Asszonyklub január tizenharmadikán egészségügyi felvilágosító előadást szervezett az ebédlőben. A tájékoztató után a kérdésekre dr. Móri Erzsébet üzemorvos és dr. Neszményi Emma fogorvos válaszolt. Az év során, ha dolgozóink igénylik, további felvilágosító előadásokat is szervezünk.



PROGAMOK

LABDARÚGÁS

Márc.	3.	Törekvés — EMG
	10.	EMG — M. Erdért
	17.	Ganz Vill. — EMG
	24.	EMG — III. TTVE
	31.	Keltex — EMG

TÖMEGSPORT

Vállalati sakk csapatbajnokság (nevezés a KISZ alapszervi sportfelelősnél).

SPORT

A SPORTAKTÍVA HÁLÓZAT BŐVÍTÉSE

Asportkör feladatainak jelentős megnövekedésével, elsősorban a női kézilabda csapatunk NB I-es szerepeltetésével a sportaktíva hálózat bővítése vált szükségessé.

A javaslatok alapján *Árendás Lászlót* a sportkör elnöksége sorába kooptálták, módszertani vezető funkció betöltésére.

A kézilabda szakosztály vezetése is kibővült, *Juhász Istvánt* szakosztályvezetői tisztsége helyett a szakosztály elnökévé választották, ezzel a sportkör elnöksége tagjává is vált. A szakosztály vezetésével *Husza Bélát* bízták meg, a módszertani ügyeket ezután *Bornes Nándor* intézi. A két társadalmi aktívával az elnökség létszáma kilencre bővült.

Sítáborunk az Alacsony-Tátrában

Az utóbbi években egyre népszerűbb a sísport. Már tavaly ősszel el kellett kezdeni idei egyhetes sítáborunk szervezését, hogy megfelelő szállást kapjunk. Az utazási irodák sorra kínálják a lehetőségeket, de a jobb síterepeken, vagy közvetlen környékén egy szakosztály létszámának és tagjai pénztárcájának megfelelően nagyon nehéz találni. Így aztán — a kezdeti nehézségek ellenére — szerencsések voltunk: Liptovsky Janon egy jó, olcsó szállodában kaptunk helyet, az előző évhez hasonlóan, a Chopok



Felkészülés a gyakorlat bemutatásához

Márkus Béla felv.

északi oldalán levő kitűnő síterepek közelében.

A meghirdetést követően nagyon hamar betelt a létszám. Sok család jelentkezett gyerekekkel a kedvező árak és a vállalati autóbusszal való utazás előnyei miatt. Az utazás napjáig mindannyian aggodva figyeltük, vajon a várva várt hó megérkezik-e. Ebben is szerencsések voltunk, mert az indulás előtti napokban kellő mennyiségű hó esett, amely már elegendő volt a síeléshez.

Odautazáskor Donovaly sípályáin bemelegítést tartottunk. Itt ismerkedtek meg kezdőink a síelés



Csákányos felvonón a Donovaly pályáján

Készülődés
a síelésre

alapismereteivel. Másnap már a Chopokon sieltünk. A résztvevők tudásuknak megfelelő pályát választhattak és igyekeztek minél jobban kihasználni a sízési lehetőségeket.

Ennek következtében tudásukban jelentős fejlődést tapasztaltunk. A túrán nagyon sportszerű légkör uralkodott, mindenki jól érezte magát. Úgy érezzük, nagyon sikeres volt az idei sítúránk. Szeretnénk ezt a jövő szezonban is hasonlóképpen megszervezni.

MÁRKUS BÉLA
természetbarát szakosztályvez.

Szerkesztőbizottság elnöke:

Göz János

Szerkesztőbizottság:

Árendás Lászlóné

Jasiczky Jánosné

Fodor Miklósné

K. Szabó Zoltán

Szabó Imre

Varga Jenő

Tipográfia:

Keszthelyi Imre

EMG Üzemi Híradó

Az Elektronikus Mérőkészülékek Gyára
dolgozóinak lapja



Szerkeszti: a szerkesztőbizottság

Felelős szerkesztő: *Csépe László*

Szerkesztőség: 1163 Budapest,

Czirák u. 26-32. Tel.: 837-950

Kiadja: a Lapkiadó Vállalat

Felelős kiadó:

Siklósi Norbert vezérigazgató

Engedélyszám: III/ÜHB/258/1983

Megjelenik havonta 1500 példányban

Készül az EMG Rota nyomdában.